

SOIRÉE-CONFÉRENCE À QUÉBEC

INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC



MARDI 24 NOVEMBRE 2015

RÉPARATION D'APPAREILS À PRESSION PAR SOUDAGE

MARDI 24 NOVEMBRE 2015

LIEU

GRAND TIMES HOTEL
6515 boul. Wilfrid-Hamel
Québec, QC, G2E 5W3
1-888-902-4444
<http://www.timeshotel.ca/fr/carte.htm>

HEURE

Accueil: à partir de 17h30
Super: 18h
Conférence: 19h

PRIX SOUPER-CONFÉRENCE

Membre : 40\$
Non-membre : 55\$
Étudiant membre: 20\$
Étudiant non-membre: 25\$
Paiement sur place en espèces ou par chèque (les taxes sont incluses)

INSCRIPTIONS

Réservez votre place au plus tôt, avant le 19 novembre 2015
Inscription par téléphone ou par courriel

INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC

Tél. : 450-446-1369
info@isquebec.org
www.isquebec.org

Devant l'intérêt suscité par cette conférence dans la région de Montréal, l'Institut de Soudage du Québec invite ses membres de la grande région de Québec à participer à la soirée-conférence qu'il organise à Québec le **mardi 24 novembre** et qui traite d'un sujet peu souvent abordé mais néanmoins de grande importance : **la réparation des appareils à pression par soudage**. En effet, les opérations de soudage concernant la réparation des appareils à pression peuvent comporter des exigences particulières dont il n'est pas toujours tenu compte lors de l'élaboration et la mise au point des modes opératoires de soudage, ceux-ci étant prévus à l'origine pour une fabrication neuve uniquement.

Le conférencier présentera les particularités du soudage de réparation et les défis rencontrés sur un projet outremer de réparation d'un imposant appareil à pression de 1000 tonnes.

À travers ce cas vécu, il soulignera les défis majeurs rencontrés et l'ampleur de certaines opérations critiques. Il en profitera pour traiter des dispositions de certaines normes essentielles ayant trait aux réparations par soudage. Il abordera, entre-autres, les volets associés aux modes opératoires de soudage d'origine, aux modes opératoires particuliers mis en œuvre lors des réparations, aux contrôles non destructifs réalisés avant, pendant et après réparation et aux traitements thermiques.

En résumé, les points suivants seront abordés :

- Caractéristiques de l'appareil à réparer
- Contexte et ampleur des réparations
- Opérations clefs :
 - Procédés de soudage et réalisations de maquettes/échantillons (*mockups*)
 - Inspection préliminaire, en cours et finale, élimination de l'épreuve hydraulique
 - Préchauffage, «Bake out», PWHT local
 - Préservation de l'intégrité de l'appareil durant le PWHT local
- Survol des normes applicables :
 - ASME section IX
 - ASME section VIII div 1
 - NBIC-NB23
 - WRC-452
 - API 582



La conférence sera présentée par Monsieur **Martin Lambert**, ingénieur senior mécanique chez GCM Consultants. Monsieur Lambert est ingénieur en mécanique et il possède une maîtrise en métallurgie, option soudage obtenue à l'université Laval en 1986. Il est aussi ingénieur en soudage reconnu par le CWB et ingénieur international en soudage (IWE) reconnu par l'IIS. Tout au long de ses années de pratique dans les domaines de la consultation et de la fabrication, il a développé et appliqué son expertise en soudage et en conception mécanosoudée dans des entreprises de différents secteurs d'activités (minières, alumineries, pétrolières, forestières, structure, etc.) et sur des mandats à l'étranger.